

Codes d'erreur de la machine Rionfuser

CODE	PROBLÈME	RÉSOLUTION
100	La code à barres a été scanné avec succès; cependant, le processeur ne peut décoder l'information en paramètres de soudure valides.	Il ne s'agit pas d'une erreur de baguette ou d'un problème de scannage. Assurez-vous qu'il s'agit d'un code à barres de raccord à 24 chiffres standard ISO.
101	La température ambiante est hors plage.	Assurez-vous que la température affichée par l'écran CONNECT LEADS (BROCHES DE CONNEXION) est raisonnable et qu'elle est dans la plage spécifiée dans la table des spécifications. Si la température affichée diffère considérablement de la température réelle, il y a un problème avec le processeur et on doit le retourner aux fins de service.
102	La résistance mesurée ne correspond pas à la résistance qu'indique le code à barres.	Vérifiez les connecteurs et les adaptateurs des câbles de sortie pour usure excessive et/ou dommages excessifs. Si les connecteurs et les adaptateurs de sortie sont en bon état, rattachiez le processeur au raccord et réessayez. Si le problème persiste, en toute probabilité, il est probablement causé par l'étalonnage ou le câble de sortie.
103	Court-circuit de boucle dans le raccord.	Vérifiez s'il y a un court-circuit de lame ou de boucle.
105	La tension de sortie ne peut être maintenue.	Assurez-vous que les extrémités de sortie sont propres, que l'alimentation est dimensionnée correctement pour le raccord utilisé et que l'alimentation fonctionne correctement.
108	L'alimentation a été mise hors circuit lors de la soudure précédente.	Il pourrait y avoir plusieurs raisons, tant une génératrice dimensionnée incorrectement qu'une personne ayant mis l'unité hors circuit durant une soudure.
109	La tension de référence est hors de la plage des tolérances.	Il faut retourner l'unité aux fins d'étalonnage. Vous ne pouvez souder si cette erreur existe.
110	On a appuyé sur le bouton STOP durant la soudure antérieure.	N'appuyez pas sur le bouton STOP durant une soudure à moins qu'il y ait urgence.
111	Soudure effectuée sans autre erreur.	Aucun problème ne s'est produit en cours de cette soudure.
112	Raccord débranché.	Le courant chute à presque 0 durant la soudure. Si le problème persiste, en toute probabilité, il y a un problème de câble de sortie et on doit retourner le processeur aux fins de service.
113	La date d'expiration de l'étalonnage a été atteinte.	Retournez le processeur aux fins d'étalonnage.
114	Aucune date d'étalonnage valide fixée.	Retournez le processeur aux fins d'étalonnage.
115	Le processeur ne peut émettre la puissance qu'il faut pour souder ce raccord.	Dans la mesure où les exigences de soudure du raccord sont dans la plage de sortie spécifiée du processeur, il pourrait s'agir d'une erreur de câble de sortie ou d'étalonnage. Essayez de nettoyer les adaptateurs de sortie. Si le problème persiste, on doit retourner le processeur aux fins de service.
116	Le processeur ne peut émettre la tension qu'il faut pour souder ce raccord.	
117	La tension d'entrée est hors plage et la soudure ne peut commencer.	Assurez-vous que la tension d'entrée/la fréquence affichée par l'écran CONNECT LEADS (BROCHES DE CONNEXION) est raisonnable et qu'elle est dans la plage spécifiée dans la table des spécifications. Si les paramètres affichés diffèrent considérablement des paramètres réels, il y a un problème de processeur et on doit le retourner aux fins de service.
118	La fréquence est hors plage et la soudure ne peut commencer.	
119	La température du processeur interne est hors plage.	Laissez le processeur refroidir avant de souder de nouveau. Cette erreur peut se produire quand on soude plusieurs gros raccords l'un après l'autre.
120	Un temps de soudure de 0 seconde a été entré ou calculé.	Il s'agit tout probablement d'un problème de mesure de température. Assurez-vous que la température affichée par l'écran CONNECT LEADS (BROCHES DE CONNEXION) est raisonnable et qu'elle est dans la plage spécifiée dans la table des spécifications. Si la température affichée diffère considérablement de la température réelle, il y a un problème avec le processeur et on doit le retourner aux fins de service.

Codes d'erreur de la machine Rionfuser suite

CODE	PROBLÈME	RÉSOLUTION
121	Carte d'identification d'opérateur non valide scannée.	Assurez-vous que la date système est correcte et, si oui, communiquez avec l'agence qui a émis la carte d'identification d'opérateur.
122	Il ne s'agit pas d'une carte d'identification d'opérateur.	Communiquez avec l'agence qui a émis la carte d'identification d'opérateur.
123	La carte d'identification d'opérateur ne contient pas les privilèges pour les fonctions que peut exécuter cette machine.	
124	Le déport actuel est hors spécification.	Il faut retourner le processeur aux fins d'étalonnage. Vous ne pouvez souder si cette erreur existe.
125	La soudure d'identification de résistance ne peut être effectuée vu que la valeur n'a pas pu être décodée en temps de soudure valide.	Assurez-vous que le raccord et le processeur prennent tous deux en charge la méthode d'identification de résistance. Si oui, il s'agit d'un problème de raccord, de câble de sortie ou d'étalonnage de processeur. Si le problème persiste pour plusieurs raccords, on doit retourner le processeur aux fins de service.
130	Le raccord a été débranché avant que la période de refroidissement spécifiée se soit écoulée.	Ne débranchez pas le raccord avant que la période de refroidissement recommandée du fabricant se soit écoulée.
131	Il y a eu erreur non définie avant que le temps de soudure se soit écoulé.	On doit retourner le processeur aux fins de service.
132	Le processeur prend en charge la commande de tension seulement et la soudure spécifiée ne compte pas de commande de tension.	Ce ne sont pas tous les processeurs qui prennent en charge la commande d'alimentation ou d'énergie. Fixez un raccord qui requiert la commande de tension ou communiquez avec un représentant autorisé à oriontechs@wattswater.com pour déterminer s'il y a une mise à jour pour votre processeur.
138	Le raccord a été débranché avant que la période de compte à rebours spécifiée se soit écoulée.	Ne débranchez pas le raccord avant que la période de compte à rebours recommandée du fabricant se soit écoulée.
140	La soudure a été stoppée pour empêcher que le processeur soit endommagé pour cause d'alimentation de soudure extrêmement élevée.	En règle générale, cela se produit quand il y a un court-circuit direct des broches de sortie. Si le raccord ou câble de sortie ne manifeste aucun problème évident, on doit retourner le processeur aux fins de service.
141	La température ambiante est trop basse pour souder ce type de raccords.	Voir l'erreur 101.
142	Le processeur indique que le même raccord a été soudé deux fois.	Ne soudez pas un raccord plus de deux fois à moins que le fabricant du raccord le conseille.
143	Le raccord a été débranché avant que la période de chauffage ait été respectée.	Ne débranchez pas le raccord avant que la période de chauffage recommandée du fabricant se soit écoulée.
144	Il y a des variations cycliques de la sortie et le niveau demandé ne peut être maintenu.	C'est causé fort probablement par l'alimentation qui fluctue. Éliminez toutes les rallonges et assurez-vous que le processeur est le seul dispositif qui utilise le circuit.
145	Il y a un problème de communication avec la clé USB.	Assurez-vous que le disque est formaté FAT ou FAT32 et que la taille des blocs est de 512 octets.

Garantie : Nos produits sont soigneusement inspectés à l'égard de défauts de fabrication. Cependant, il n'est pas toujours possible de détecter les défauts dissimulés. Nos produits sont garantis uniquement pour un remplacement sans frais en cas de défauts de fabrication dans un délai d'un an à compter de la date de livraison sur le site où ils doivent être utilisés, ou installés, et uniquement si nous avons eu l'occasion d'inspecter le produit supposé être défectueux, l'installation ou l'utilisation de celui-ci.

AUCUNE GARANTIE N'EST FOURNIE CONTRE QUELCONQUES FRAIS DE RETRAIT, RÉINSTALLATION OU AUTRES DOMMAGES ACCESSOIRES DÉCOULANT D'UN DÉFAUT QUELCONQUE. LES GARANTIES INDIQUÉES CI-DESSUS SONT LES SEULES GARANTIES FOURNIES ET REMPLACENT TOUTES LES AUTRES GARANTIES, EXPRESSES OU IMPLICITES, NOTAMMENT TOUTE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN BUT PARTICULIER.

ORION®

A WATTS Brand

É.-U. : Téléphone : (800) 334-6259 • OrionFittings.com

Canada : Téléphone : (905) 332-4090 • Télécopieur : (905) 332-7068 • OrionFittings.ca

Amérique latine : Tél : (52) 81-1001-8600 • OrionFittings.com