

Códigos de error de máquina Rionfuser

| CÓDIGO | PROBLEMA | RESOLUCIÓN |
|--------|---|---|
| 100 | El código de barras se leyó exitosamente, pero el procesador no puede decodificar la información en parámetros válidos de fusión. | Este no es un error del escáner de mano o de escaneo. Verifique que el código de barras sea un código de barras de conector estándar ISO de 24 dígitos. |
| 101 | La temperatura ambiente está fuera de rango. | Verifique que la temperatura mostrada en CONNECT LEADS SCREEN (LA PANTALLA DE CABLES DE CONEXIÓN) sea razonable y dentro del rango indicado en la tabla de especificaciones. Si la temperatura mostrada varía significativamente de la temperatura actual, entonces existe un problema en el procesador y se debe devolver para realizar servicio. |
| 102 | La resistencia medida no coincide con la resistencia identificada en el código de barras. | Revise los conectores y adaptadores del cable de salida para asegurarse que no haya desgaste excesivo o daños. Si los conectores y adaptadores de salida están en buenas condiciones, coloque el procesador nuevamente en el conector e inténtelo nuevamente. Si el problema continúa, lo más probable es que el problema sea calibración o falla del cable de salida. |
| 103 | Bobina en corto circuito en el conector. | Revise que la lengüeta o bobina no tengan un corto circuito. |
| 105 | No se puede mantener una salida de voltaje. | Verifique que los extremos de salida estén limpios, que el suministro de potencia sea medido correctamente por medio del conector con el que está fusionando, y que la fuente de potencia funcione correctamente. |
| 108 | La fuente de potencia se apagó en la fusión anterior. | Esto puede deberse desde un generador de tamaño inadecuado, hasta cuando alguien apaga la unidad durante la fusión. |
| 109 | El voltaje de referencia está fuera de tolerancia. | La unidad se debe devolver para su calibración. No es posible fusionar si se detecta este error. |
| 110 | El botón de STOP se presionó durante la fusión anterior. | No presione el botón STOP durante la fusión a menos que sea por una situación de emergencia. |
| 111 | La fusión se completó sin otros errores. | No existen problemas con esta fusión. |
| 112 | El conector está desconectando. | La corriente bajó y llegó casi a 0 durante la fusión. Si el problema continúa, lo más probable es que el problema sea el cable de salida y que el procesador deba enviarse para darle servicio. |
| 113 | La fecha de calibración ha vencido. | Envíe el procesador para que sea calibrado nuevamente. |
| 114 | No existe una fecha programada para la calibración. | Envíe el procesador para que sea calibrado nuevamente. |
| 115 | El procesador no es capaz de generar la corriente necesaria para fundir este conector. | Si los requisitos de fusión del conector están dentro del rango de salida especificado del procesador, entonces podría ser un error del cable de salida o error de calibración. Limpie los adaptadores de salida. Si el problema continúa, deberá enviar el procesador para darle servicio. |
| 116 | El procesador no es capaz de generar el voltaje necesario para fundir este conector. | |
| 117 | El voltaje de entrada esta fuera de rango y no comienza la fusión. | Verifique que la frecuencia/voltaje de entrada mostrada en CONNECT LEADS SCREEN (LA PANTALLA DE CABLES DE CONEXIÓN) sean razonables y dentro del rango indicado en la tabla de especificaciones. Si los parámetros mostrados varían significativamente de la entrada actual, entonces existe un problema en el procesador y se debe enviar para realizar servicio. |
| 118 | La frecuencia está fuera de rango y no comienza la fusión. | |
| 119 | La temperatura interna del procesador está fuera de rango. | Dé tiempo al procesador para que se enfríe antes de realizar la fusión nuevamente. Este error se puede observar si se funden múltiples conectores grandes uno tras otro. |
| 120 | Se ingresó o calculó un tiempo de 0 segundos para la fusión. | Lo más probable es que sea un problema de medición de temperatura. Verifique que la temperatura mostrada en CONNECT LEADS SCREEN (LA PANTALLA DE CABLES DE CONEXIÓN) sea razonable y dentro del rango indicado en la tabla de especificaciones. Si la temperatura mostrada varía significativamente de la temperatura actual, entonces existe un problema en el procesador y se debe devolver para realizar servicio. |



A WATTS Brand

Códigos de error de máquina Rionfuser continuación

| CÓDIGO | PROBLEMA | RESOLUCIÓN |
|--------|---|---|
| 121 | Escaneo de tarjeta inválida de identificación del operador. | Verifique que la fecha del sistema sea la correcta, y en caso afirmativo, comuníquese con la agencia que emitió la tarjeta de identificación del operador. |
| 122 | No es una tarjeta de identificación del operador. | Comuníquese con la agencia que emitió la tarjeta de identificación del operador. |
| 123 | La tarjeta de identificación del operador escaneada no cuenta con los privilegios para las funciones que la máquina tiene la capacidad de realizar. | |
| 124 | La compensación de corriente está fuera de especificación. | El procesador se debe enviar para su calibración. No es posible fusionar si se detecta este error. |
| 125 | No se puede realizar la fusión de identificación del resistor debido a que el valor no se decodificó a un tiempo válido de fusión. | Verifique que el conector y el procesador puedan utilizar el método de identificación del resistor. De ser así, el problema es el conector, el cable de salida o la calibración del procesador. Si el problema continúa con múltiples conectores, deberá enviar el procesador para darle servicio. |
| 130 | El conector se desconectó antes del tiempo especificado de enfriado. | No desconecte el conector antes de que haya transcurrido el tiempo de enfriado recomendado por el fabricante. |
| 131 | Se recibió un error no definido antes de completarse el tiempo de fusión. | El procesador se debe devolver para realizar servicio. |
| 132 | El procesador soporta un control de voltaje y la fusión especificada no soporta el control de voltaje. | No todos los procesadores soportan el control de corriente o energía. Coloque un conector que requiera de control de voltaje, o comuníquese con un representante autorizado en oriontechs@wattswater.com para averiguar si existe una actualización disponible para su procesador. |
| 138 | El conector se desconectó antes de que haya transcurrido el tiempo especificado de cuenta regresiva. | No desconecte el conector antes de que haya transcurrido el tiempo de cuenta regresiva recomendado por el fabricante. |
| 140 | La fusión se apagó para proteger el procesador de daños debido a una corriente de fusión sumamente alta. | Esto es provocado normalmente cuando se presenta un corto directo en todos los cables de salida. Si no existen problemas obvios con el conector o el cable de salida, deberá enviar el procesador para darle servicio. |
| 141 | La temperatura ambiente está demasiado baja para fundir conectores de este tipo. | Igual que el error 101. |
| 142 | El procesador cree que se fundió el mismo conector dos veces. | No funda un conector más de dos veces a menos que así lo indique el fabricante del conector. |
| 143 | El conector se desconectó antes de cumplir el tiempo especificado de calor. | No desconecte el conector antes de que haya concluido el tiempo de calor recomendado por el fabricante. |
| 144 | La salida está en el ciclo y no se puede controlar al nivel solicitado. | Lo más probable es que sea causado por un suministro de potencia irregular. Elimine los cables de extensión y verifique que el procesador sea el único dispositivo operando en el circuito. |
| 145 | Existe un error de comunicación con la memoria USB. | Asegúrese de formatear la memoria USB como FAT o FAT32 con un tamaño de agrupamiento de 512 bytes. |

Garantía: Nuestros productos han sido inspeccionados cuidadosamente para comprobar que no cuenten con defectos de fabricación. Sin embargo, no siempre es posible detectar defectos ocultos. Nuestros productos están garantizados en cuanto a que los reemplazaremos sin cargo si se comprueba que cuentan con defectos de manufactura a más tardar un año después de la entrega al sitio donde se utilizaron o instalaron, y siempre y cuando se nos dé la oportunidad de inspeccionar el producto que presuntamente está defectuoso, así como la instalación del mismo.

NO SE INCLUYE GARANTÍA CONTRA GASTOS POR REMOCIÓN, REINSTALACIÓN, U OTROS DAÑOS CONSECUENCIALES GENERADOS POR CUALQUIER DEFECTO. LAS GARANTÍAS ANTES INDICADAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS REALIZADAS, Y SE REALIZAN EXPRESAMENTE EN SUSTITUCIÓN DE OTRAS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR.

ORION®

A WATTS Brand

EE. UU.: T: (800) 334-6259 • OrionFittings.com

Canadá: T: (905) 332-4090 • F: (905) 332-7068 • OrionFittings.ca

América Latina: Tel: (52) 81-1001-8600 • OrionFittings.com